

Primero Alfaro /♥

Yolanda Tarragona Gálvez

VOTA PSOE



Candidatura socialista al Ayuntamiento de Alfaro

1. Yolanda Tarragona Gálvez (INDEPENDIENTE)
2. María Mercedes Jiménez Garcés
3. Evaristo García Vidal (INDEPENDIENTE)
4. Verónica González Parente (INDEPENDIENTE)
5. Eugenio Agreda Atance (INDEPENDIENTE)
6. Raquel Pedraja Sainz
7. Miguel Pérez Hernández
8. Ana Rosa Ladrón Llorente
9. Lázaro Izquierdo Sánchez
10. María Consuelo Gonzalo Pérez
11. José Ramón Peña Martínez
12. Sara Isabel Orradre Castillo
13. Julián Ángel Jiménez Velilla

Suplentes

1. José Antonio Marín Perurena
2. Teodora Gutiérrez García
3. José Ovejas Malo



La Rioja PSOE

Consolidar el cambio.

Concha Andreu

VOTA PSOE

#primeroLaRioja /♥

PROGRAMA ELECTORAL PSOE ALFARO 2023 /

Salud y Bienestar Social

- Programa de acompañamiento para combatir la soledad no deseada del colectivo de personas mayores; actividades, deporte, acompañamiento con jóvenes y programas de voluntariado, entre otras.
- Escuela de segundas oportunidades en la que personas mayores jubiladas ofrecerán asesoramiento y orientación a la juventud sobre las profesiones desarrolladas a lo largo de su vida laboral. Tendrán cabida todos los ámbitos; profesorado, agricultura, empresa...
- Programa de atención psicológica para la juventud.
- Programas se diversidad sexual.
- Programa juvenil específico para menores de entre 12 y 16 años.
- Talleres multiculturales y fines de semana culturales sobre distintos países.
- Consolidación del incremento de horas de atención del Servicio de Ayuda a Domicilio.
- Ejecución del proyecto del nuevo edificio que acogerá Servicios Sociales, la Policía Local y el Juzgado de Paz en las instalaciones del antiguo colegio Elorza.

Turismo, Comercio y Hosteleria

- **Finalización de las obras de rehabilitación del Convento de la Concepción.** Solicitada financiación europea a través de los fondos Next Generation.
- Plan Estratégico y digitalización del sector turístico.
- Protección y cubierta del Yacimiento de las Eras de San Martín.
- Acondicionamiento y consolidación del Ninfeo Romano.
- Protección de los restos arqueológicos de la Iglesia San Martín de Arriba.
- Señalización del Camino de Santiago.
- Ejecución del proyecto rutas ciclo-turistas en suelo no urbanizable.
- Impulsaremos la modernización del sector comercial y las calles céntricas.
- Nuevas jornadas gastronómicas y de turismo.

Cultura, Deportes y Festejos

- Jornadas educativas para docentes y familias.
- Promoción del Festival de Música que contará con varios estilos y se celebrará durante las distintas estaciones.
- Escuela de costumbres y tradiciones alfareñas (folklore y judas).
- **Renovación del Campo de la Molineta (instalación del césped artificial).**
- **Adquisición de nuevos terrenos para la ampliación de instalaciones deportivas.**
- Ejecución del proyecto de renovación del Polideportivo Municipal.
- Carrera de 10 kilómetros, 'Circuito Rioja Baja de Atletismo'.
- Rocódromo.
- **Pumptrack.**
- **Nueva sede de asociaciones.** Se localizará en las actuales instalaciones de Servicios Sociales.
- Finalización de la tercera fase de la obra en el frontón.

Industria y Empleo

- Incentivaremos el establecimiento de nuevas empresas y apoyaremos el emprendimiento.
- Propiciaremos la continuidad al Consejo Local por el Desarrollo Económico y el Empleo.
- Escuela taller Socio-Sanitario

Urbanismo

- **Estudio y renovación de la red de abastecimiento de agua.**
- Nuevas plazas y aparcamientos en las calles Catalanes y Palomar
- Renovación de parques infantiles.
- **Reurbanización de la calle San Antón y anejas**, calle las Pozas y Alfolies y Carretil de Piteo.
- Instalación de un ascensor en la plaza de toros y solicitud de declaración histórica a Patrimonio porque en 2024 el coso será centenario.
- Reforma del Paseo de la Florida.
- Actualización del Plan General Municipal.

Agricultura y Medio Ambiente

- Elaboraremos un plan integral para la mejora del servicio municipal de reparación de caminos rurales.
- Instalación de placas solares en todos los edificios públicos.
- Acondicionamiento de las entradas a la ciudad; más verdes, más atractivas y más amables.
- Creación de un parque canino.
- Adecuación del Paseo del Alhama.
- Ejecución del proyecto 'Cinturón Verde'.
- Convertir la zona del pantano en un gran pulmón verde en el que se habilitarán, entre otros, paseos y áreas recreativas

Economia y Hacienda

- Continuidad de la política fiscal actual con rebajas y bonificaciones que alivien la presión fiscal a las familias e incentiven el ahorro energético, la inversión y el emprendimiento en la localidad.
- Consolidación e incremento de la partida de los Presupuestos Participativos.
- Continuidad de las becas **Padre Florencio y María Dolores Malumbres.**

Calidad Democrática y Ética

- Promoveremos la implicación de la ciudadanía a través de reuniones periódicas con las distintas asociaciones locales.
- Propiciaremos la participación de los alfareños y alfareñas con la realización de una asamblea pública anual.
- Impulsaremos la participación de los grupos de la oposición en las Juntas de Gobierno.

El equipo que forma este proyecto tiene como único objetivo:
Servir a los intereses de los y las vecinas de Alfaro.
Porque para nosotros Alfaro es lo primero.

#primeroLaRioja /